



# W1130, coated

## Cutting data

Solid carbide tools for drilling

Cutting data

Index	Material designation	$V_c$ [m/min]	f [mm/rev]			
			$\geq \varnothing 2,0$ $\leq \varnothing 3,0$	$> \varnothing 3,0$ $\leq \varnothing 5,0$	$> \varnothing 5,0$ $\leq \varnothing 8,0$	$> \varnothing 8,0$ $\leq \varnothing 12,0$
1.1.1	Machining steels	90	0,1	0,14	0,2	0,275
1.1.2		80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.2.1	Constructional steel	90	0,1	0,14	0,2	0,275
1.2.2		80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.2.3		75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.3.1	Spring steel					
1.3.2						
1.3.3						
2.1.1	Cementation steel	85	0,1	0,14	0,2	0,275
2.1.2		80	0,1	0,14	0,2	0,275
2.1.3		75	0,075	0,1	0,15	0,2
2.2.1	Nitriding steel	75	0,075	0,1	0,15	0,2
2.2.2		75	0,075	0,1	0,15	0,2
2.3.1	Tempered steel	75	0,1	0,14	0,2	0,275
2.3.2		75	0,075	0,1	0,15	0,2
2.3.3		75	0,1	0,14	0,2	0,275
2.3.4		75	0,075	0,1	0,15	0,2
2.3.5		60	0,075	0,1	0,15	0,2
2.3.6						
3.1.1	Non alloyed tool steel	60	0,075	0,1	0,15	0,2
3.2.1	Tool steel for cold working	75	0,075	0,1	0,15	0,2
3.2.2		60	0,075	0,1	0,15	0,2
3.2.3						
3.2.4						
3.2.5						
3.3.1	Tool steel for hot working	60	0,075	0,1	0,15	0,2
3.3.2						
3.3.3						
3.3.4						
3.3.5						
3.5.1	Hardened tool steel	< 55 HRC				
3.5.2		55–58 HRC				
3.5.3		58–60 HRC				
3.5.4		60–62 HRC				
3.5.5		62–64 HRC				
4.1.1	Stainless steel	60	0,05	0,08	0,12	0,15
4.1.2		40	0,05	0,08	0,12	0,15
4.1.3		45	0,05	0,08	0,12	0,15
4.1.4		45	0,05	0,08	0,12	0,15
4.1.5		60	0,05	0,08	0,12	0,15
4.2.1	Heat-resistant alloys					
4.2.2						
4.2.3						
4.2.4						
5.1.1	Conventional cast steel	80	0,1	0,14	0,2	0,275
5.1.2		75	0,075	0,1	0,15	0,2
5.1.3		60	0,075	0,1	0,15	0,2
5.2.1	Stainless cast steel	40	0,05	0,08	0,12	0,15
5.2.2		45	0,05	0,08	0,12	0,15
6.1.1	Cast iron with lamellar graphite	85	0,15	0,23	0,335	0,425
6.1.2		80	0,15	0,23	0,335	0,425
6.1.3		75	0,15	0,23	0,335	0,425
6.1.4		60	0,05	0,08	0,12	0,15
6.2.1	Spheroidal cast iron	85	0,125	0,2	0,25	0,35
6.2.2		80	0,125	0,2	0,25	0,35
6.2.3		60	0,05	0,08	0,12	0,15
6.3.1	GTW (white malleable cast iron)	85	0,125	0,2	0,25	0,35
6.3.2		80	0,125	0,2	0,25	0,35
6.4.1	GTS (black malleable cast iron)	85	0,125	0,2	0,25	0,35
6.4.2		80	0,125	0,2	0,25	0,35
7.1.1	Aluminium					
7.1.2						
7.1.3						
7.1.4						
7.1.5						
7.1.6						
7.2.1	Magnesium					
7.2.2						
7.3.1	Copper					
7.3.2						
7.3.3						
7.3.4						
7.3.5						
7.3.6						
7.4.1	CuZn (brass)					
7.4.2						
7.5.1	CuSn (bronze)					
7.5.2						
7.6.1	CuAlFe (Ampco)					
7.6.2						
7.8.1	Titanium					
7.8.2						
7.8.3						