

SCHNITTDATEN

CUTTING DATA



D

Werkstoff Material	v_c (m/min)	f (mm/U) f (mm/rev)	a_p (mm)	Kühlung cooling	
NE-Metalle Non ferrous metals	Ag	50-300	0,02-0,06	0,01-0,05	•
	Al <3%Si	100-1000	0,01-0,10	0,01-0,05	•
	Au	50-300	0,02-0,06	0,01-0,05	•
	Cu	50-500	0,01-0,08	0,01-0,05	•
	CuSn	50-300	0,02-0,08	0,01-0,05	•
	CuZn	50-300	0,02-0,08	0,01-0,05	• / -
	Pt	50-150	0,01-0,04	0,01-0,03	•
Kunststoffe Synthetics	PC	50-200	0,04-0,10	0,01-0,05	• / -
	PE	100-350	0,04-0,10	0,01-0,05	• / -
	PMMA	80-250	0,04-0,10	0,01-0,05	• / -
	PTFE	70-250	0,04-0,10	0,01-0,05	• / -
	PVC	100-250	0,04-0,10	0,01-0,05	• / -